

- 1 Recuperación total de aceites emulsificados con agua.
- 2 Reducción de paros programados e inesperados.
- 3 Confiabilidad de la maquinaria.
- 4 Reducción de costos.

¡Extiende la vida del aceite y **optimiza** el **mantenimiento!**



REDUCE
REUSA
RECICLA

CARACTERÍSTICAS

- ◆ Sistema de purificación de acción rápida y eficaz para recuperación del aceite encontrado en forma de emulsión o mezcla con agua en maquinaria.
- ◆ Funcionamiento completamente automático.
- ◆ Fácil de operar.
- ◆ Deshidratador de alta eficiencia que garantiza la eliminación del:
 - 80% de agua emulsionada.
 - 100% de agua libre.
 - 100% de las burbujas de aire.
- ◆ Rango de viscosidad de 10 - 600 cSt.
- ◆ Temperatura de operación de 40°C - 60°C.



BENEFICIOS

- ◆ Recupera aceite de la emulsión con agua que aún conservan sus propiedades físico-químicas en buen estado.
- ◆ Una sola inversión y sin consumibles.
- ◆ Reduce el fallo de la maquinaria causado por la presencia de humedad como contaminante.
- ◆ Evita la cavitación de la bomba originada por la alta cantidad de agua y las burbujas de aire contenidas en el aceite.
- ◆ Reduce los residuos, así como su costo por disposición.
- ◆ Mejora el costo operacional mediante la reducción de cambios frecuentes de aceite.
- ◆ Mantiene un alto nivel de productividad.

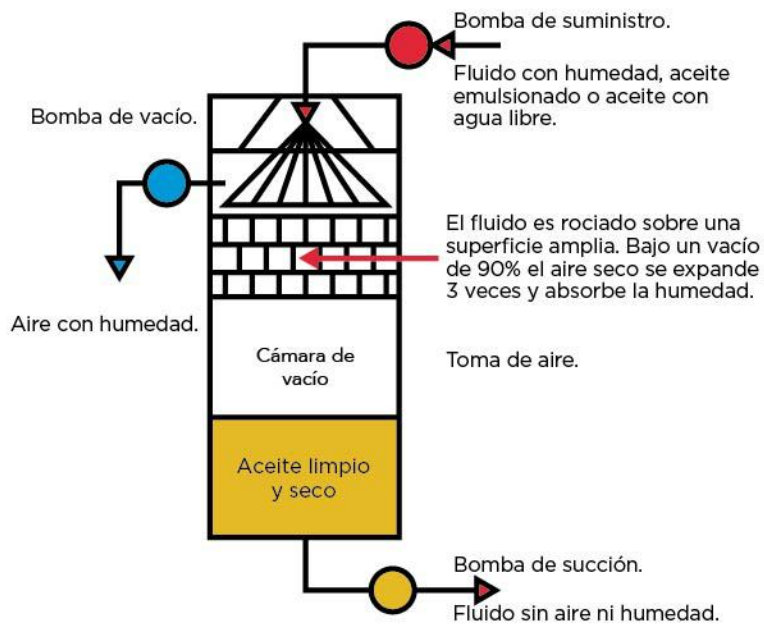
Triple R, siempre comprometido con el medio ambiente.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	Motor	Energía	Caudal	In/Out	Dimensiones	Peso
TRVS 10E	440V x 3 - 60 Hz	17505	10 ltr/m	3/4" - 1/2"	550 x 1091 x 1527	260 kg
TRVS 30E	440V x 3 - 60 Hz	17510	30 ltr/m	1 1/4" - 1 1/4"	570 x 1442 x 1516	380 kg
TRVS 70E	440V x 3 - 60 Hz	17515	70 ltr/m	2" - 1 1/2"	1050 x 2050 x 2350	1250 kg

PRINCIPIOS DE OPERACIÓN



- ◆ Sistema de vacío con una estructura única.
- ◆ Alto rendimiento para la eliminación de agua.
- ◆ Funcionamiento totalmente automático.
- ◆ Amplia gama de aplicaciones.

Rendimiento del sistema en operación

Resultados de un TR-VS30E

Aplicación: fábrica de papel, equipo de secado.

- Tipo de aceite: ISOVG220
- Temperatura de aceite: 50 °C
- Volumen del aceite: 9.000 litros

